

Паспорт

**Задвижка шиберная ножевая межфланцевая «Walver»
Двустороннего действия с невымываемым шпинделем
DN 50-400 PN 10**



1. Основные сведения

Наименование изделия:

Задвижка шиберная межфланцевая с невымываемым шпинделем DN 50-300, PN 10

Предприятие-изготовитель: TIANJIN UNION VALVE CO., LTD

Область применения: Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах холодного водоснабжения, сточных вод, технологических трубопроводах, транспортирующих среды не агрессивные к материалам изделия.

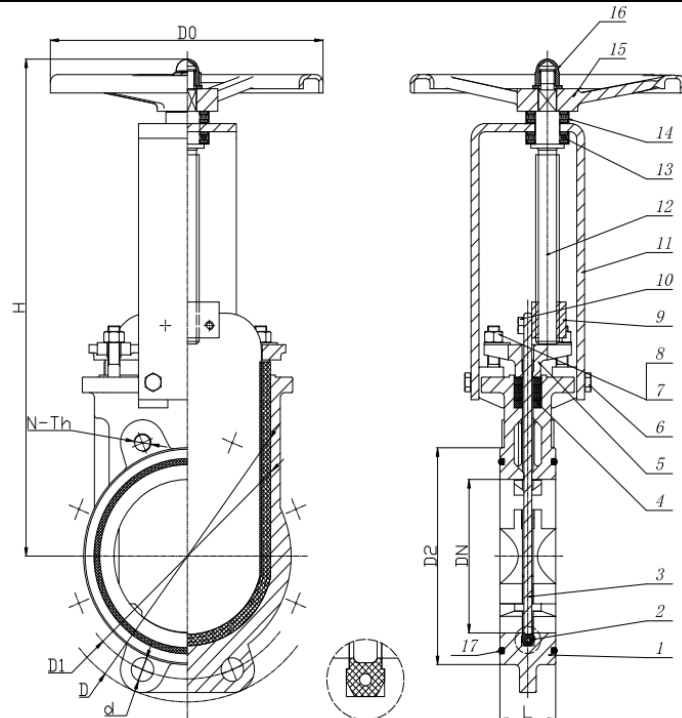
Тип присоединения	Стяжное (межфланцевое)
Давление номинальное PN, кг/см ² (МПа)	10 (1,0)
Давление рабочее	Ду 50-250 – 10 кг/см ² Ду 300-400 – 6 кг/см ²
Температура рабочей среды	+80°C
Рабочая среда	Вода, сточные воды, вязкие жидкости, неагрессивные жидкие среды
Температура окружающей среды	От -15 до +40°C

2. Основные технические данные

DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	H	Вес
50	48	165	125	99	180	4-M16	18	290	7
65	48	185	145	118	180	4-M16	18	320	8
80	51	200	160	132	220	8-M16	18	350	10
100	51	220	180	156	240	8-M16	18	385	13
125	57	250	210	184	240	8-M16	18	430	18
150	57	285	240	212	280	8-M20	23	485	23
200	60	340	295	266	300	8-M20	23	565	30
250	70	395	350	319	320	12-M20	23	680	51
300	76	445	400	370	320	12-M20	23	755	63
350	76	505	460	430	350	16-M20	23	922	87
400	89	565	515	480	350	16-M24	27	970	117

3. Материалы основных деталей

1.	Корпус	Чугун EN-GJS-400-15
2.	Уплотнение	Этиленпропиленовый каучук EPDM*
3.	Шибер (нож)	Сталь нержавеющая AISI 304
4.	Набивка	Фторопласт PTFE
5.	Сальник	Сталь WCB
6.	Болт	Сталь нержавеющая AISI 201
7,8.	Гайка/болт	Сталь нержавеющая AISI 201
9.	Гайка штока	Латунь
10.	Болт	Сталь нержавеющая AISI 201
11.	Бугель	Сталь А3
12.	Шток	Сталь нержавеющая 2Cr13
13.	Подшипник	Сталь ZChSnSb10-6
14.	Крышка подшипника	Сталь А3
15.	Штурвал	Чугун EN-GJS-400-15
16.	Гайка	Сталь нержавеющая AISI 201
17.	Уплотнительное кольцо (O-ring)	Бутадиен-нитрильный каучук NBR



4. Инструкция по установке и монтажу

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации. Перед установкой на трубопровод задвижки подвергаются осмотру и проверке на отсутствие повреждений, легкость и плавность хода.

Монтаж задвижек производить между фланцами. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов на расстоянии, обеспечивающим свободное размещение между ними задвижки. Монтаж должен осуществляться при закрытом положении ножа, гайки должны затягиваться постепенно для достижения равномерного контакта металл-металл.

Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).

Установка ножевой задвижки допускается в горизонтальном и вертикальном положении.

5. Правила хранения и транспортировки

Задвижки хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 50°C, в местах, исключающих их засорение, прямой контакт с землей, попадание атмосферных осадков и солнечных лучей. Транспортирование может производиться любым видом транспорта, исключая возможность ударов задвижек друг о друга.

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям безопасности и настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условия эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с даты производства.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях нарушения паспортных режимов хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия; при наличии механических повреждений, следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия, следов вмешательства в конструкцию изделия.

*Возможно исполнение NBR